

Saratoga UniMetal Saldametalli (Unimetal e Unimetal Mix)

Saratoga UniMetal Salda Metalli è l'adesivo speciale per saldare, ricostruire, stuccare i metalli in 5 minuti a freddo. Bicomponente epossidico, si applica facilmente miscelando la resina con l'indurente in parti uguali. Assicura la massima solidità di incollaggio, ha ottima resistenza meccanica e chimica sia agli agenti atmosferici che al calore (fino a oltre 140°C).

E' di color metallo, è modellabile, non ritira, è applicabile in qualsiasi spessore e non contiene solventi. Verniciabile con qualsiasi vernice, si consiglia di carteggiare leggermente prima di verniciare; è di perfetta lavorabilità con lime, carta vetrata o altri utensili.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Saratoga UniMetal Salda Metalli si utilizza per incollaggi e riparazioni di fori in carrozzeria, su auto, camper, marmitte, pluviali, canali di gronda, tubi di scarico, vasi. Ottimo per il fissaggio e la riparazione di articoli sportivi, sci, mazze da golf; ideale anche nel modellismo, per riparazioni di giocattoli, statuine in metallo, posate, protezioni di manici di pentole. Indicato per riparazione e applicazione su metallo, legno, marmo, pietra, vetro, laminati, materie plastiche rigide di cornici, tubi, piastre, targhe, insegne, decorazioni, zanche e ganci.

APPLICAZIONE con Unimetal Mix:

- le superfici devono essere pulite, sgrassate e asciutte.
- staccare la parte inferiore pretagliata della siringa dosatrice
- erogare la quantità desiderata di colla (5-6 ml max) su un supporto a perdere, quindi miscelare bene il prodotto con una spatolina
- applicare l'adesivo sulle due parti e unire entro 3 minuti dalla miscelazione
- Tenere unite le due parti (anche con nastro adesivo-non è necessaria pressione) per 15 minuti, dopodiché l'incollaggio è autoportante (massima tenuta dopo 24 ore)
- richiudere gli ugelli della siringa con il tappino inserito nel pistone dosatore, avendo cura di far combaciare la tacca del tappino stesso, con la tacca posta su un ugello

APPLICAZIONE con Unimetal tubetti

- Le superfici devono essere pulite, sgrassate e asciutte
- Estrudere in parti uguali la resina e l'indurente, richiudendo i tubetti subito (attenzione: non scambiare i tappi!)
- Miscelare accuratamente
- Applicare sulle due parti e unire entro 5 minuti dalla miscelazione
- Tenere unite le due parti (anche con nastro adesivo-non è necessaria pressione) per 15 minuti, dopodiché l'incollaggio è autoportante (massima tenuta dopo 24 ore)

In entrambe i casi, per la pulizia, pulire gli attrezzi, appena terminato l'uso, con solvente.

Eventuali lavorazioni successive: procedere dopo 24 ore.

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Colore		metallo
Resistenza a trazione	KG/cm ²	190
Attesa prima della manipolazione	min	15-20
Resistenza alla temperatura	°C	140
Durezza Shore D	°	75-80

Temperature di stoccaggio particolarmente basse (sotto ai 5°C) comportano un addensamento del prodotto: portare sopra ai 5-10°C prima dell'uso.

MAGAZZINAGGIO

Il prodotto è stabile a magazzino in contenitori originali non aperti, a 20/25°C. Conservare comunque a temperature superiori ai 5°C e non sotto la luce diretta del sole.

AVVERTENZE

Conservare fuori della portata dei bambini.

Per informazioni in merito alla Scheda di Sicurezza del prodotto, si consultino la Scheda di Sicurezza e le indicazioni in etichetta del prodotto stesso.

Per ulteriori informazioni, consultare il sito www.saratoga.it

Descrizione	Contenuto	Codice prodotto	Imballo pezzi
Tubetti in blister-UniMetal	34 g	57025002	16
Siringa in blister- UniMetal Mix	25 ml	57043001	16



Rev 03 del 20/05/2019- Le indicazioni riportate nella presente scheda sono state redatte in base alla nostra esperienza e secondo le nostre migliori conoscenze, ma non comportano l'assunzione di responsabilità per l'esito dell'impiego. L'utilizzatore è pregato di controllare che le indicazioni si adattino alle sue esigenze e di effettuare tutte le prove necessarie. Per le specifiche caratteristiche, contattare Saratoga Int. Sforza s.p.a.. Il nostro Servizio Tecnico è a disposizione per ulteriori informazioni.